

Ámbito de aplicación

- Construcciones metálicas en múltiples aplicaciones, mantenimiento y reparación.
- Soldadura de distintos tipos de electrodos revestidos.



Principales características

El modelo CORE-200i es un grupo INVERTER de soldadura de electrodos revestidos y TIG (Lift-Arc). Gracias a sus 200A de potencia, puede soldar electrodos de hasta 4mm con un altísimo rendimiento. Todo esto, a un precio extremadamente competitivo; ¿Quieres un Inverter SOLTER? Con las nuevas CORE, ¡puedes tenerlo!

- Facilidad de uso gracias a la tecnología INVERTER y panel de regulación analógico.
- Mínimo consumo por su alta **eficiencia energética**.
- Connectable a generadores con un amplio rango de voltajes de utilización.
- Equipado con **Anti-stick , Arc-Force y Hot-Start**.
- Posibilidad de soldadura **TIG** (cebado por Lift-Arc)

Características técnicas

Intensidad soldadura MMA	200 A
Rendimiento MMA 40°C(20°C)	40% (60%)
Intensidad MMA 60%/100% a 40°C	160A/135A
Electrodos utilizables MMA	1,6 - 4mm
Rango de regulación MMA	20-200A
Intensidad soldadura TIG	200 A
Rendimiento TIG 40°C(20°C)	40% (60%)
Intensidad TIG 60%/100% a 40°C	160A/135A
Electrodos utilizables TIG	1 - 3,2mm
Rango de regulación TIG	20-200A
Conexión	230V-1ph
Rango de utilización	220-240V
Voltaje en vacío	72 V
Potencia absorbida max.	9.2Kva
I _{max}	40.00 A
I _{eff}	25.00 A
Dimensiones	370x120x210
Peso	5.5 kg
Indice de protección	IP21S
EAN-13	8427338040973
Ref.	04097

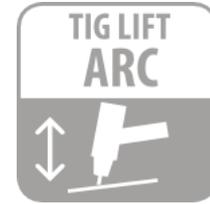
Tecnologías



Permite conectar dispositivos electrónicos sensibles a fuentes de corriente inestables. Generadores, Alargaderas...



Hot Start: Precaletamiento del electrodo, facilitando su cebado.
ArcForce: Permite soldar con arco muy corto en posición vertical-ascendente.
AntiStick: Evita que el electrodo se pegue a la pieza.



Inicio soldadura TIG por contacto (sin raspado) evitando el desgaste de la punta del electrodo de tungsteno.