



ANT. CONCENTRADO DYNAGEL 3000

Refrigerante / Anticongelante OAT Concentrado

Últ. Revisión Jul_2019

DESCRIPCIÓN Y PROPIEDADES

ANTICONGELANTE DYNAGEL 3000 de Dynamic, es un fluido térmico adecuado para la preparación de líquidos refrigerantes de bajo punto de congelación, para vehículos automóviles y aplicaciones industriales en circuitos con alto contenido en piezas de aluminio o sus aleaciones.

Se suministra concentrado para su dilución con agua destilada en las proporciones del 10/90, 20/80, 25/75, 40/60 y 50/50 de producto/agua respectivamente.

La base del **ANTICONGELANTE DYNAGEL 3000** Concentrado es el Monoetilenglicol en un porcentaje superior al 93%, además de contener aditivos anticorrosivos, estabilizantes y antiespumantes. Su volatilidad es muy baja y es miscible con agua en todas sus proporciones.

El paquete de aditivos es de tipo **OAT** (Organic Acid Technology) orgánico, aditivación impuesta por los fabricantes europeos de automóviles, para proporcionar mayor estabilidad al producto manteniendo con ello las propiedades anticorrosivas durante periodos de funcionamiento más largos que los líquidos de refrigeración tradicionales o inorgánicos.

El **ANTICONGELANTE DYNAGEL 3000** está formulado aplicando las tecnologías más modernas junto con los aditivos más efectivos, de acuerdo con las exigencias de las normas:

UNE 26-361-88, SAE J814, SAE J1034, BS6580, USA O-A548 y JIS2234.

El **ANTICONGELANTE DYNAGEL 3000** garantiza la protección anticorrosiva de todos los metales del circuito de refrigeración, en especial del aluminio y sus aleaciones, susceptibles de corrosión en un espacio de tiempo más corto. No contiene aminas ni nitritos, productos que pueden formar nitrosaminas, potenciales agentes cancerígenos. Tampoco contiene fosfatos, cuestionados por sus efectos perjudiciales para el medio ambiente.

El **ANTICONGELANTE CONCENTRADO DYNAGEL 3000** diluido al **40%** es compatible con los líquidos orgánicos que cumplan la norma VWTL 774 D (G12) y la concentración al **50%** cumple la norma VWTL 774 F (G12 Plus).

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS

* Aspecto	-	Líquido translucido amarillo
. Punto de ebullición	ASTM D-1120	170°C
* Índice refracción 20°C	-	1,4235/1,4350
. Densidad a 20°C	ASTM D-1122	1,121 g/ml
* pH en agua al 50% en volumen	ASTM D-1287	7,0-8,5
. Punto de inflamación	ASTM D-92	115°C
* Reserva de alcalinidad	ASTM D-1121	5,3 – 7,3
. Agua	ASTM D-1123	< 5%



La información contenida en este documento es el reflejo de nuestros actuales conocimientos técnicos, proporciona una descripción adecuada de las características del producto y enumera las aplicaciones para las cuales puede resultar idóneo. El usuario deberá asegurarse en todo caso de la adecuación del producto para cada utilización particular. **BRUGAROLAS, S.A.** se reserva el derecho de efectuar modificaciones en los productos con posterioridad a la fecha de edición del presente documento, al objeto de mejorar su calidad y optimizar su rendimiento. Los valores de las características físico-químicas indicadas son valores típicos. Están a su disposición las hojas de especificación en vigor para cada uno de los productos.



ANT. CONCENTRADO DYNAGEL 3000

Refrigerante / Anticongelante OAT Concentrado

Últ. Revisión Jul_2019

MODO DE EMPLEO

Conocido el volumen total del contenido del circuito de refrigeración del vehículo en cuestión, o los litros totales de líquido refrigerante que se deseen preparar, se determinan las cantidades de **ANTICONGELANTES CONCENTRADO DYNAGEL 3000** y agua (desmineralizada), en función de la temperatura de congelación que se desee obtener, de acuerdo con la siguiente tabla orientativa:

TEMPERATURA DE CONGELACIÓN (°C)	-5,0	-7,0	-10,5	-13,0	-18,0	-22,0	-25,0	-38,0
ANTICONGELANTE DYNAGEL 3000 (% en volumen)	10	15	20	25	30	35	40	50
AGUA (% en volumen)	90	85	80	75	70	65	60	50

Se procede a preparar la mezcla, en las proporciones adecuadas, según la temperatura de protección que se desee obtener, poniendo en un recipiente de capacidad suficiente, los litros de agua y **ANTICONGELANTE CONCENTRADO DYNAGEL 3000** previamente determinados y agitando hasta obtener una disolución homogénea, que se logra fácilmente.

Se procede a vaciar el circuito de refrigeración del vehículo, con el motor parado, rellenándolo a continuación con la mezcla preparada. **NOTA:** Si al vaciar el circuito de refrigeración del vehículo se observa que el líquido sale sucio, se recomienda lavar el circuito con **Limpia Radiadores Dynamic** y abundante agua.

Las mezclas preparadas con **ANTICONGELANTE CONCENTRADO DYNAGEL 3000** son totalmente estables y se conservan sin alteraciones, durante largo tiempo.

NIVELES DE CALIDAD

ANTICONGELANTE DYNAGEL 3000, si se diluye según recomendación del fabricante de vehículos cumple con los siguientes niveles de calidad:

VW y Porsche TL 774 D/F (G12 Y G12+)	MB 325.3	CUMMINS85T8-2 y 4 except Reser. Alkaline
MAN 248 Y 324 type SNF-B&W B36 5600	VOLVO RG 260	RENAULT 41-01-0018 type D
FORD WSS-M97B44-C y ESE M93B47-A	DAF 74002	OPEL GM QL 130100
MAZDA MEZ MN 121 D	SCANIA	KOMATSU
MTU MTL 5048	TATA MOTORS	LIEBHERR MD1-36-130
CATERPILLAR	GM US 6277 M	JOHN DEERE H24 B1 Y C1
DEUTZ/MWN 0199-2091 2	MACK 014GS17004	MACK 014GS 17004
LEYLAND TRUCKS LTS 22 AF 10	CRYSLER MS 9176 y 12106	TATA MOTORS
BS 6580	NATO S 759	UNE 26361-88/1
SAE J 1034	JIS K 2234	JASO M 325
AFNOR R 15/601	KSM 2142	ASTM D 3306/6210
BT-PS-606 A	DCSEA 65/C	FSD 8704
FVV HEFT R 443	CUNA NC 956-16	E/L 1415c



La información contenida en este documento es fiel reflejo de nuestros actuales conocimientos técnicos, proporciona una descripción adecuada de las características del producto y enumera las aplicaciones para las cuales puede resultar idóneo. El usuario deberá asegurarse en todo caso de la adecuación del producto para cada utilización particular. **BRUGAROLAS, S.A.** se reserva el derecho de efectuar modificaciones en los productos con posteridad a la fecha de edición del presente documento, al objeto de mejorar su calidad y optimizar su rendimiento. Los valores de las características físico-químicas indicadas son valores típicos. Están a su disposición las hojas de especificación en vigor para cada uno de los productos.



ANT. CONCENTRADO DYNAGEL 3000

Refrigerante / Anticongelante OAT Concentrado



Últ. Revisión Jul_2019

PRECAUCIONES

Por tratarse de un producto NO inflamable y NO corrosivo, deben de tomarse las precauciones normales en el empleo y manipulación de productos químicos.

Evitar el contacto con los ojos, en caso de salpicadura lavar con abundante agua.

Mantener el envase cerrado para evitar su contaminación.

Evitar mezclar este anticongelante con otros con bases distintas.

Nocivo por ingestión al contener más de un 30% de concentración de GLYCOL.

No ingerir ni dejar al alcance de los niños.

ENVASES

Existen distintas capacidades de suministro.

Códigos 90019xx.



La información contenida en este documento es fiel reflejo de nuestros actuales conocimientos técnicos, proporciona una descripción adecuada de las características del producto y enumera las aplicaciones para las cuales puede resultar idóneo. El usuario deberá asegurarse en todo caso de la adecuación del producto para cada utilización particular. BRUGAROLAS, S.A. se reserva el derecho de efectuar modificaciones en los productos con posterioridad a la fecha de edición del presente documento, al objeto de mejorar su calidad y optimizar su rendimiento. Los valores de las características físico-químicas indicadas son valores típicos. Están a su disposición las hojas de especificación en vigor para cada uno de los productos.